

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

---

Octrooi raad



[10] A **Terinzagelegging** [11] **7601311**

Nederland

[19] NL

---

[54] Buisconstructie.

[51] Int.Cl<sup>2</sup>: F16B7/04, F16B7/00, F16B7/14.

[71] Aanvrager: B.V. Industrie en Handelsonderneming 'CIFO' v/h Gebr. Baerts te Edam.

[74] Gem.: Ir. N.A. Stigter c.s.  
Octrooibureau Los en Stigter B.V.  
Weteringschans 96  
Amsterdam.

---

[21] Aanvraag Nr. 7601311.

[22] Ingediend 10 februari 1976.

[32] --

[33] --

[31] --

[23] --

[61] --

[62] --

---

[43] Ter inzage gelegd 12 augustus 1977.

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzicht van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

B.V. Industrie en Handelssond neming "CIFO" v/h Gebr. Baerts,  
te Edam.

### Buisconstructie.

De uitvinding heeft betrekking op een buisconstructie en beoogt, een bijzonder eenvoudige samenwerking tussen twee buizen te verschaffen, welke voor velerlei doeleinden kan worden benut.

5        Hiertoe wordt de buisconstructie volgens de uitvinding daardoor gekenmerkt, dat van twee buizen de ene buis een bocht bezit, welke aan de binnenzijde van een indrukking is voorzien, waarvan de wand meer dan de helft van een cilinderoppervlak beslaat, van welk cilinderoppervlak de hartlijn loodrecht staat op het vlak door de hartlijn van de gebogen buis en de diameter  
10        althans ongeveer gelijk is aan die van de tweede buis, welke zich passend door de indrukking uitstrekt en coaxiaal hiermede verloopt.

      Volgens de uitvinding is de tweede buis derhalve, zonder dat hiertoe verdere hulpmiddelen noodzakelijk zijn, zodanig met  
15        de eerste buis verbonden, dat een zijdelingse verplaatsing van de tweede buis ten opzichte van de eerste buis verhinderd is. Dit wordt daardoor veroorzaakt, dat de tweede buis over meer dan zijn halve omtrek door de wand van de indrukking aan de binnenzijde van de bocht in de eerste buis is omgeven.

20        Bij voorkeur is deze eerste buis althans ongeveer haaks omgebogen.

      In vele gevallen zal het gewenst zijn, dat de tweede buis zodanig met de eerste buis is verbonden, dat een langsverplaatsing van de tweede buis ten opzichte van de eerste buis is  
25        verhinderd. Dit laatste kan met voordeel worden bewerkstelligd, doordat de wand van de indrukking aan de binnenzijde van de bocht in de eerste buis klemmend op de tweede buis aangrijpt.

      De buitenzijde van de bocht in de eerste buis kan verder een verdieping bezitten, die aan weerszijden door een verstij-  
30        vingsribbe is begrensd.

      Hierbij kan de bocht in de eerste buis buit nwaarts van

760 13 1.1

de beide verstijvingsribben zijn afgeplat, waardoor de wand van de indrukking, die met de tweede buis in aanraking is, aan weerszijden is vergroot.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een buisconstructie, welke daardoor wordt gekenmerkt, dat van twee telescopisch in- respectievelijk uit elkaar schuifbare buizen de buitenbuis aan zijn naar de binnenbuis gekeerde uiteinde van een klemmanchet is voorzien, die bestaat uit een ringvormig einddeel, dat op dit uiteinde van de buitenbuis is bevestigd en een met dit einddeel uit één geheel vervaardigd, buiten het uiteinde van de buitenbuis uitstekend, ringvormig klemdeel, dat van een langssleuf is voorzien en met een klemorgaan is uitgerust, waarbij de inwendige diameter van het klemdeel van de klemmanchet kleiner is dan de inwendige diameter van de buitenbuis, terwijl de binnenbuis in dit klemdeel verschuifbaar en vastklembaar is.

De toepassing van deze klemmanchet maakt het mogelijk, een zodanig verschil tussen de binnendiameter van de buitenbuis en de buitendiameter van de binnenbuis toe te passen, dat deze buitenaanraking met elkaar blijven. Op deze wijze wordt verhinderd, dat het buitenoppervlak, in het bijzonder de laklaag, van de binnenbuis door de buitenbuis zou kunnen worden beschadigd.

Met voordeel kan het klemdeel ter weerszijden van de langssleuf buitenwaarts verlopende klemlippen bezitten, welke van openingen voor het opnemen van een klemschroef zijn voorzien.

In een gunstige uitvoering van de buisconstructie is de klemmanchet uit kunststof of dergelijk betrekkelijk zacht materiaal vervaardigd.

De uitvinding zal hierna worden toegelicht aan de hand van de tekening, die een uitvoeringsvoorbeeld van een buisconstructie volgens de uitvinding weergeeft.

Fig. 1 is een vooraanzicht, gedeeltelijk in doorsnede, van een uitvoering van een buisconstructie volgens de uitvinding.

Fig. 2 is een bij fig. 1 behorend zijaanzicht.

De in de tekening bij wijze van uitvoeringsvoorbeeld weergegeven buisconstructie omvat een buis 1, die in haakse bocht 2 bezit. Aan de binnenzijde van deze bocht 2 is een indrukking 3

7601311

aangebracht, waarvan de wand meer dan de helft van een cilinderoppervlak beslaat. De hartlijn 4 van dit cilinderoppervlak staat loodrecht op het vlak door de hartlijn van de gebogen buis 1, dus loodrecht op het vlak van de tekening. De diameter van het cilinderoppervlak, waarop de wand van de indrukking 3 ligt, is gelijk aan die van een tweede buis 5, welke zich passend door de indrukking uitstrekt en coaxiaal hiermede verloopt.

Teneinde te bewerkstelligen, dat de buis 5 ook in zijn langsrichting onverplaatsbaar met de eerste buis 1 is verbonden, kan de wand van de indrukking 3 aan de binnenzijde van de bocht 2 in de buis 1 klemmend op de buis 5 aangrijpen. Dit kan bijvoorbeeld worden bewerkstelligd, door de buis 1 eerst over iets meer dan  $90^\circ$  te verbuigen, zodanig, dat voor het opnemen van de buis 5 in de indrukking 3 enige elastische terugverbuiging van de bocht 2 noodzakelijk is. Nadat de buis 1 daarna weer is vrijgegeven, zal de indrukking 3 met voorspanning op de buis 5 aangrijpen.

Teneinde een bijzonder sterke bocht 2 te verkrijgen, is aan de buitenzijde van de bocht 2 in de buis 1 een verdieping 6 gevormd, welke aan weerszijden door een verstijvingsribbe 7 is begrensd. Verder is de bocht 2 in de buis 1 buitenwaarts van de beide verstijvingsribben 7 van afplattingen 8 voorzien, waardoor de wand van de indrukking 3, die met de buis 5 in aanraking is, wordt vergroot (fig. 2).

In het in de tekening weergegeven uitvoeringsvoorbeeld is de buis 1 telescopisch verschuifbaar in een buitenbuis 9. Teneinde de buizen 1 en 9 in de verlangde uitschuifstand ten opzichte van elkaar te kunnen fixeren, is de buitenbuis 9 aan zijn naar de buis 1 gekeerde uiteinde van een klemmanchet 10 voorzien, die bij voorkeur uit kunststof of dergelijk betrekkelijk zacht materiaal is vervaardigd. Deze klemmanchet 10 bestaat uit een ringvormig einddeel 11, dat klemmend op het bedoelde uiteinde van de buitenbuis 9 is aangebracht. Op dit einddeel 11 sluit een hiermede uit één geheel gevormd, buiten het uiteinde van de buitenbuis 9 uitstekend, ringvormig klemdeel 12 aan, dat van een langssleuf 13 is voorzien. Ter weerszijden van deze langssleuf 13 draagt het klemdeel 12 buitenwaarts verlopende klemlippen 14, welke openingen 15

760 13 11

bezitt n, waardoor zich en klemschroef 16 uitstrekt, waarop en vleugelhoer 17 is aang bracht.

Indi n de buizen 1 en 9 hun juiste onderlinge stand bezitten, kan door het aanschroeven van de vleugelhoer 17 de buis 1 ten opzichte van de buitenbuis 9 worden gefixeerd. Teneinde een meedraaien van de klemschroef 16 te voorkomen, is deze van een, aan de kop grenzend, vierkant gedeelte voorzien, terwijl de opening in de betreffende klemlip 14 eveneens een vierkante dwarsdoorsnede bezit.

Zoals in het bijzonder uit fig. 1 blijkt, kan de buis 1 niet met het inwendige van de buitenbuis 9 in aanraking komen, zodat op doeltreffende wijze wordt verhinderd, dat het buitenoppervlak van de buis 1, in het bijzonder een hierop aangebrachte laklaag, door het binnenoppervlak van de buitenbuis 9 zou kunnen worden beschadigd.

Doordat de klemmanchet 10 uit kunststofmateriaal, of ander betrekkelijk zacht materiaal, bestaat, is een verschuiving van de buis 1 door deze klemmanchet 10 mogelijk, zonder dat dit een beschadiging van het buitenoppervlak van de buis 1 teweeg brengt. Aan de onderzijde van de buis 9 kan een elastische einddop 18 zijn aangebracht.

De buisconstructie volgens de uitvinding kan voor tal van doeleinden worden benut. Het is bijvoorbeeld mogelijk deze buisconstructie in rekken, tenten of imperialen toe te passen. Deze opsomming is uiteraard niet uitputtend, daar er vele andere toepassingsmogelijkheden bestaan.

De uitvinding is niet beperkt tot het in de tekening weergegeven uitvoeringsvoorbeeld, dat op verschillende manieren binnen het kader der uitvinding kan worden gevarieerd.

760 13 11

# C o n c l u s i o n e n

1. Buisconstructie, m e t h e t k e n m e r k , dat van twee buizen de ene buis een bocht bezit, welke aan de binnenzijde van een indrukking is voorzien, waarvan de wand meer dan de helft van een cilinderoppervlak beslaat, van welk cilinderoppervlak de hartlijn loodrecht staat op het vlak door de hartlijn van de gebogen buis en de diameter althans ongeveer gelijk is aan die van de tweede buis, welke zich passend door de indrukking uitstrekt en coaxiaal hiermede verloopt.

2. Buisconstructie volgens conclusie 1, m e t h e t k e n m e r k , dat de eerste buis althans ongeveer haaks is omgebogen.

3. Buisconstructie volgens conclusie 1 of 2, m e t h e t k e n m e r k , dat de tweede buis zodanig met de eerste buis is verbonden, dat een langsverplaatsing van de tweede buis ten opzichte van de eerste buis is verhinderd.

4. Buisconstructie volgens conclusie 3, m e t h e t k e n m e r k , dat de wand van de indrukking aan de binnenzijde van de bocht in de eerste buis klemmend op de tweede buis aangrijpt.

5. Buisconstructie volgens één der voorgaande conclusies, m e t h e t k e n m e r k , dat de buitenzijde van de bocht in de eerste buis een verdieping bezit, die aan weerszijden door een verstijvingsribbe is begrensd.

6. Buisconstructie volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k , dat de bocht in de eerste buis buitenwaarts van de beide verstijvingsribben is afgeplat, waardoor de wand van de indrukking, die met de tweede buis in aanraking is, aan weerszijden is vergroot.

7. Buisconstructie, m e t h e t k e n m e r k , dat van twee telescopisch in- respectievelijk uit elkaar schuifbare buizen de buitenbuis aan zijn naar de binnenbuis gekeerde uiteinde van een klemmanchet is voorzien, die bestaat uit een ringvormig einddeel, dat op dit uit ind van de buitenbuis is bevestigd

760 13 11

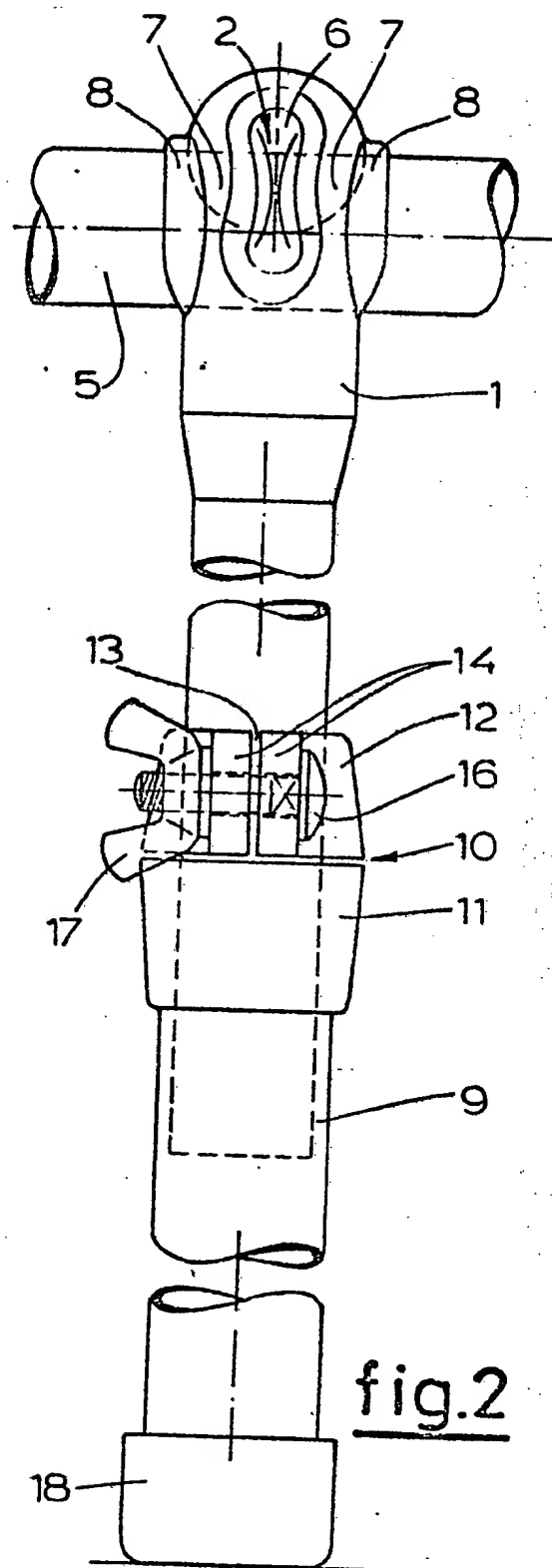
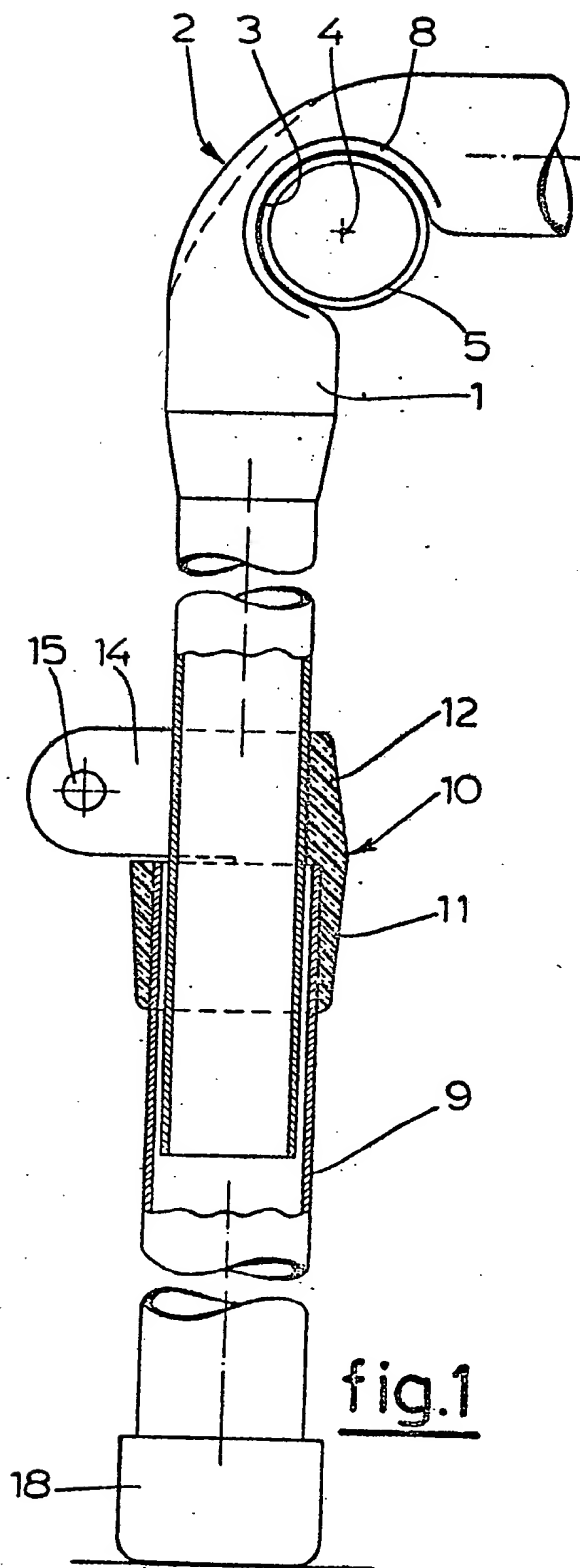
en een met dit eindde 1 uit één geheel vervaardigd, buiten het uiteinde van de buitenbuis uitstekend, ringvormig klemdeel, dat van e n langssleuf is voorzien en met een klemorgaan is uitgerust, waarbij de inwendige diameter van het klemdeel van de klemmanchet kleiner is dan de inwendige diameter van de buitenbuis, terwijl de binnenbuis in dit klemdeel verschuifbaar en vastklembaar is.

8. Buisconstructie volgens conclusie 7, m e t h e t k e n m e r k , dat het klemdeel ter weerszijden van de langssleuf buitenwaarts verlopende klemlippen bezit, welke van openingen voor het opnemen van een klemschroef zijn voorzien.

9. Buisconstructie volgens conclusie 7 of 8, m e t h e t k e n m e r k , dat de klemmanchet uit kunststof of dergelijk betrekkelijk zacht materiaal is vervaardigd.

760 13 11





760 13 11